



- 技术要求:
1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造与验收;
 2. 管组工作压力P=5.6MPa, 水压试验压力Ps=8.4MPa;
 3. 序12与管子焊接, 以免管夹下塌.
 4. 本件共40件, 仅2件焊件14.

14	75N03-5-10	覆板 ϕ 3	2	12Cr1MoV	0.03	0.06	借用
13	151P03-6-(13)	管子 ϕ 57X4, L=50	4	20G/6B/15310	0.3	1.2	
12	151P03-6-(12)	钢板10X25X30	8	06Cr19Ni10	0.1	0.8	
11	151P03-6-11	防磨罩 ϕ 3	2	06Cr19Ni10	5	10	
10	151P03-6-10	防磨罩L=2440	4	06Cr19Ni10	4.8	19.2	
9	151P03-6-9	防磨罩L=1690	2	06Cr19Ni10	3.3	6.6	
8	TY0305-6	防磨罩 ϕ 48, L=30	6	06Cr19Ni10	0.06	0.36	
7	TY0305-4	防磨罩 ϕ 48, L=120	6	06Cr19Ni10	0.27	1.62	
6	TY0305-5	防磨罩 ϕ 48, L=30	4	06Cr19Ni10	0.07	0.28	
5	TY0303-4	防磨罩 ϕ 48	4	06Cr19Ni10	1.02	4.08	
4	TY0302-2	管夹B ϕ 48-20]	4	06Cr19Ni10	4.74	18.96	
3	TY0301-2	管夹A ϕ 48-20]	4	06Cr19Ni10	7.11	28.44	
2	151P03-6-2-0	管子 ϕ 48X5	1	组件	481.6	481.6	
1	151P03-6-1-0	管子 ϕ 48X5	1	组件	485.4	485.4	

序号	图号	名称	数量	材料	重量		备注												
					单重	总重													
中温过热器管片					151P03-6-0		<table border="1" style="font-size:small;"> <tr> <td>第1层</td> <td>第2层</td> <td>第3层</td> <td>重量</td> <td>比例</td> <td>原单</td> </tr> <tr> <td>共1层</td> <td>A2</td> <td>Y</td> <td>1058.6</td> <td>1:30</td> <td>A.0</td> </tr> </table>	第1层	第2层	第3层	重量	比例	原单	共1层	A2	Y	1058.6	1:30	A.0
第1层	第2层	第3层	重量	比例	原单														
共1层	A2	Y	1058.6	1:30	A.0														
组件																			

